

CobMOS®

Condition Based Monitoring System

Das Edge-Gateway (und Datenlogger) für Sensorlösungen von SCHALLER AUTOMATION



Integration und intelligente Auswertung Ihrer Sensordaten

Das CobMOS®-Modul

Das CobMOS-Modul fungiert als leistungsstarkes Edge-Gateway und Datenlogger für die vielfältigen Sensorlösungen von Schaller Automation.

Es vereint die Daten von ACCOMOS, BEAROMOS, GASMOS sowie VN2020 oder VN301plus und ermöglicht eine Auswertung über standardisierte Schnittstellen wie CANopen, Modbus RTU (RS485) oder MQTT (Ethernet).

Dank seiner Ethernet-Konnektivität kann CobMOS nahtlos in lokale Netzwerke integriert werden, wodurch die Sensorinforma-

tionen über eine intuitive Weboberfläche auf jedem Endgerät visualisiert werden können.

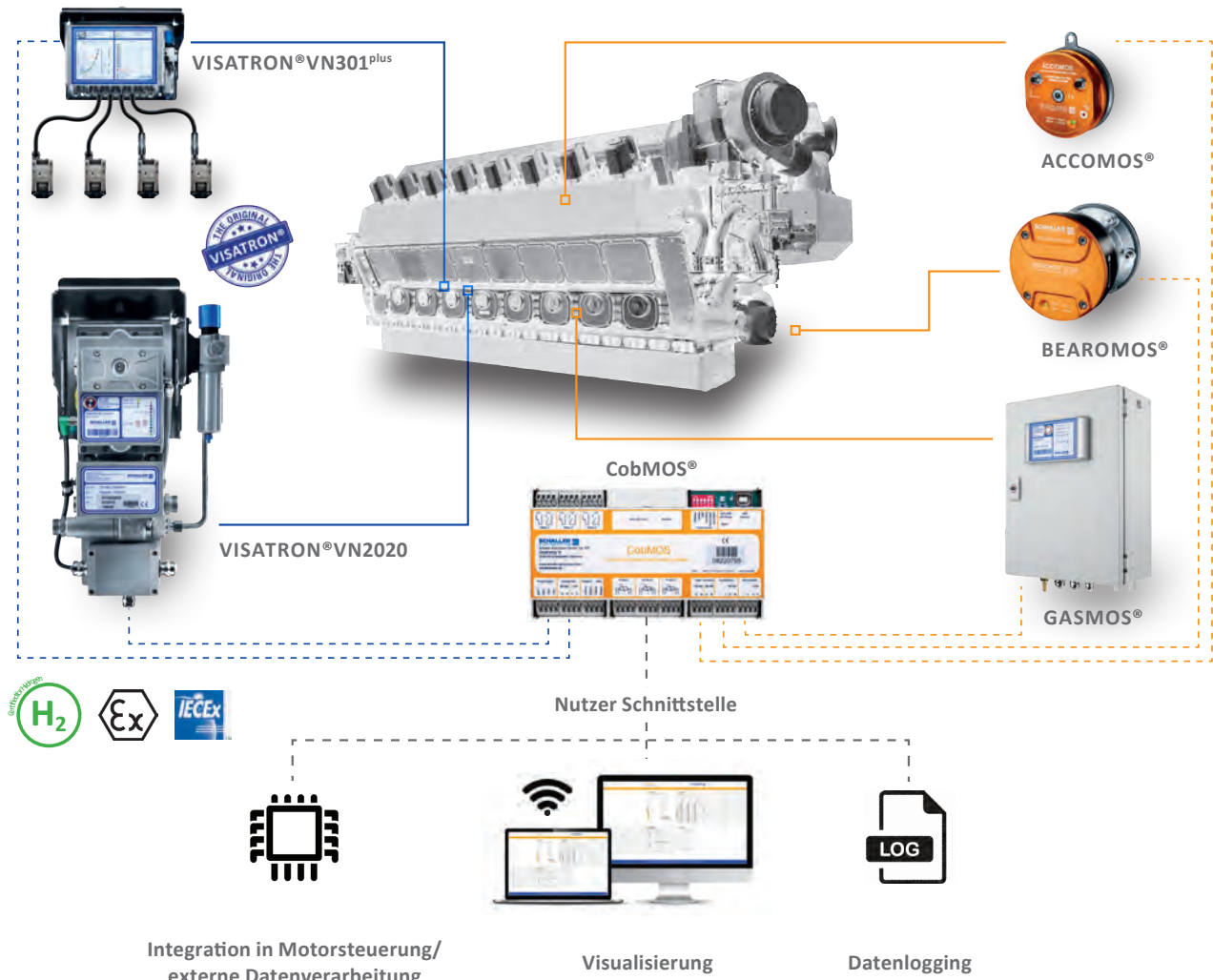
Zusätzlich bietet CobMOS eine fortschrittliche Datenlogger-Funktion, die es ermöglicht, Sensordaten über einen einstellbaren Zeitraum, bis zu drei Jahren auf SD-Karte zu speichern und Grenzwertüberschreitungen in separaten Log-Dateien festzuhalten.

Mit CobMOS erleben Sie die nahtlose Integration und intelligente Auswertung Ihrer Schaller-Sensordaten für optimierte Entscheidungsfindung und maximale Effizienz.

- Edge Gateway
- Datenlogger
- Webvisualisierung
- Cloud-enabled
- KI-enabled



OIL MIST DETECTION CONDITION MONITORING



Technische Daten Sensor

Elektrische Daten		Mechanische Daten	
Spannungsversorgung	9 V bis 32 V (DC)	Abmessungen (L x B x H)	160 mm x 90 mm x 33 mm
Nennspannung	24 V DC	Gewicht	ca. 210 g
Stromaufnahme	max. 1,85 A	Befestigung	DIN Hutschiene (TH 35); Schlüssellochbohrungen
Digitale Schnittstellen für externe Kommunikation	Ethernet	Anschlüsse	Federzugklemmen AWG 14-20 / 0,5 mm² – 2 mm²
	RS485, galvanisch getrennt, Modbus RTU		
	CAN, galvanisch getrennt, CANopen		
Digital Schnittstellen für Schaller Sensoriken	USB1.1 – Parametrierung und Log-Zugriff		
	RS485 – OMD (VN2020 oder VN301plus)		
	RS485 – GASMOS		
	RS485 – BEAROMOS inkl. Spannungsversorgung		
Analog Sensoranschlüsse	CAN – ACCOMOS inkl. Spannungsversorgung		
	3x 4-Draht PT100		
	4-20 mA – Lastsensor		
	4-20 mA – Drucksensorsensor		

Umgebungsbedingungen	
Betriebstemperatur	+0 °C bis +55 °C
Lagerungstemperatur	-20 °C bis +50 °C
Max. Vibrationen	5 Hz bis 13,2 Hz: 1 mm Spitze
	13,2 Hz bis 100 Hz: 7 m/s² Spitze (Die angegebenen Werte beschreiben die Testbedingungen; außerhalb dieses Frequenzbereichs bestehen keine Betriebserfahrungen)
Relative Feuchte	bis 95 %
IP-Schutzart	IP 20

Safety for you and your engine: Worldwide!

Headquarters:

SCHALLER Automation

Industrielle Automationstechnik GmbH & Co. KG
Industriering 14
D-66440 Blieskastel

Tel.: +49 6842 508 0
Fax: +49 6842 508 260
Mail: info@schaller.de
www.schaller-automation.com

Key Account Management Center:

Singapore

Schaller Automation Pte Ltd.
114 Lavender Street
#09-93 CT Hub 2
Singapore 338729



Phone: +65 6643 5151 (24/7)
Fax: +65 6643 5150
Mail: info@schallersingapore.com

China

Schaller Automation- China
Room 401, Juyang Mansion
No. 1200 Pudong Avenue,
Shanghai 200135, P.R.China
Phone: +86- 21- 5093- 7566
Mobile: +86- 1390- 1890- 736
Fax: +86- 21- 5093- 7556
Mail: info@schallerchina.cn

USA

Schaller Automation LP
811 Shotgun Road
Sunrise, FL 33326
United States of America
Phone: +1 954 794 1950
Mobile: +1 561 289 1495
Fax: +1 954 794 1951
Mail: info@schalleramerica.com



ISO 9001/2015 certified